*2026 年 1 月（第 2 版）
2025 年 8 月（第 1 版）
医療機器届出番号　13B1X10394260005

歯科材料　09　歯科用研削材料
一般医療機器　歯科用研磨器材（70907000）
＊（歯科用ゴム製研磨材（70903000）、歯科用マンドレル（35170000））

ＺＴ　ポリッシャー

ワンステップ、ディスクは再使用禁止

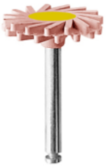
【禁忌・禁止】
1.本品に対して、発疹・皮膚炎などの過敏症の既往歴がある患者には使用しないこと。
2. ワンステップ、ディスクは再使用禁止。

【形状・構造及び原理等】

1.ツイスト

種類	ミディアム	ファイン
材質	研磨部：ダイヤモンド、TPU マンドレル：真鍮（金メッキ）	
推奨回転数	3,000～8,000rpm	
*用途	コンポジットレジンの研磨	

*2.セラツイスト

種類	コース	ミディアム	ファイン
			
材質	研磨部：ダイヤモンド、TPU マンドレル：ステンレス鋼 303		
推奨回転数	7,000～12,000rpm（最大 20,000rpm）		
用途	セラミックの研磨		

*3.コンポジットポリッシャー

種類	ミディアム			
	ポイント	ミニポイント	カップ	コーン
	ファイン			
	ポイント	ミニポイント	カップ	コーン
材質	研磨部：ダイヤモンド、TPU マンドレル：真鍮（金メッキ）			
推奨回転数	8,000～12,000rpm			
用途	コンポジットレジンの研磨			

4.ワンステップ（単回使用）

種類	ディスク	カップ	ポイント
材質	POM、シリコン、酸化アルミニウム		
推奨回転数	5,000～10,000rpm		
*用途	コンポジットレジンの研磨		

5.ディスク（単回使用）

種類	コース（荒）	ミディアム（中荒）	ファイン（細）	スーパーファイン（極細）
サイズ	直径 9.5mm／12.7mm			
材質	ディスク：PET、アルミニウム、酸化アルミニウム			
推奨回転数	7,000～10,000rpm			
*用途	コンポジットレジンの研磨			

6.マンドレル

材質：ステンレス鋼 303

【使用目的又は効果】

本品は、補綴物等の研磨に用いる。

【使用方法等】

*1.ツイスト、セラツイスト、コンポジットポリッシャー
(1) 歯科用ハンドピース等に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に補綴物等に押し付けて、研磨する。

2.ワンステップ
(1)補綴物等の形態修正および荒研磨を行った後、本品を歯科用ハンドピース等に取り付ける。
(2)注水下で、ソフトタッチで断続的に補綴物等に押し付けて研磨を行う。

3.ディスク
(1)ディスクをマンドレルに確実に固定されるまでゆっくり押し込む。
(2)ディスクは、コース（荒）、ミディアム（中荒）、ファイン（細）、スーパーファイン（極細）の順で使用する。
(3)ソフトタッチで断続的に補綴物等に押し付けて使用する。常に同一方向に向かって研磨を行うこと。
(4)使用後はディスクをマンドレルから取り外す。

[使用方法に関連する使用上の注意]
・ディスクは専用のマンドレルを使用すること。
*・推奨回転数を超えて使用しないこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]
*1.ワンステップ、ディスクは単回使用。再使用は交差感染を引き起こす可能性がある。
2.本品に対して、発疹・皮膚炎などの過敏症の既往歴がある患者には使用しないこと。
3.過度の発熱は歯髄に影響が出るため、回転数や使用時間を適切に調節すること。

【保管方法及び有効期間等】

［保管方法］

直射日光を避け、汚染のない乾燥した場所で保管すること。

*腐食性物質と一緒に保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】

［使用前の点検］

使用前に点検し、破損・変形・異物混入などの異常がある場合は使用しないこと。

［滅菌条件等］

*・ツイスト、セラツイスト、コンポジットポリッシャー、
マンドレル

滅菌パックに入れ、オートクレーブ滅菌（134℃で 5 分）すること。

※ツイスト、セラツイスト、コンポジットポリッシャーは、
アルコールや酵素系洗浄剤に浸漬しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社モリムラ
電話番号	03-5808-9350
製造国	中華人民共和国
製造業者	Tangshan Zhengtong Exhibition Co.,Ltd. （ﾀﾝｼｬﾝ ﾂｪﾝﾄﾝ ｴｷｼﾋﾞｼｮﾝ ｶﾝﾊﾟﾆｰ ﾘﾐﾃｯﾄﾞ）