

ユニットのハンドピースコネクタのクイックジョイントに簡単接続！
 ユニットのフットコントローラーを踏むと噴射し、離すと停止！
 チェアサイドで使用できるサンドブラスター

マイクロエッチャーCD



**360° 回転
スリムノズル**

最適なアングルが
選べます。

**ペンシルタイプ
ハンドピース**

持ちやすく
軽量です。

透明ジャー

パウダー残量が
わかります。
※パウダーは付属されて
おりません。
必要に応じて別途
お買い求めください。

ハンドピースアダプター

ユニットのハンドピース・
クイックコネクタに
簡単に接続できます。



歯科医院様参考価格

¥85,000

ユニットのフットコントローラーでON/OFF可能です。

マイクロエッチャーCDは2種類からご選択ください

マイクロエッチャーCD Kタイプ

**KAVOタイプ
待望の新発売**

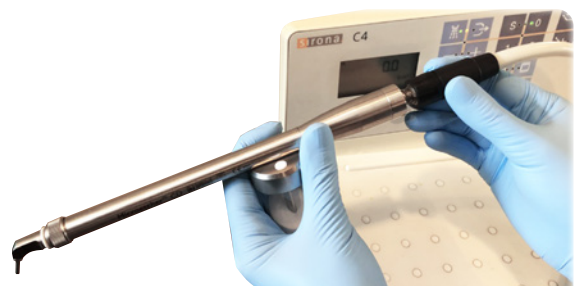
KAVOマルチフレックス
カップリング457(ライト無し)用



※写真ご提供：鷺野崇先生（わしの歯科クリニック様）

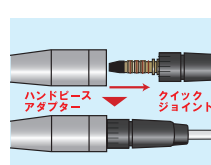
マイクロエッチャーCD Sタイプ

シロナクイックカップリング用



※写真ご提供：大河雅之先生（代官山アドレス歯科クリニック様）

本品は、ご購入前にデモ器の
貸出をさせていただきますので、
装着可否をご確認のうえ、
ご購入いただきますよう
お願い申し上げます。
本品はカップリング形状により、
装着できない場合もございますので
ご了承ください。

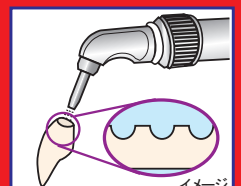


ハンドピースからジャーを
取り外した後、
ユニットのハンドピース
アダプターをユニットの
ハンドピースコネクタの
クイックジョイントに
接続します。



ユニットのタービン切削回路の注水機構をオフにして、
フットコントローラーを踏み、クイックジョイント又は
ホース内の水抜きをします。
ジャーに研磨材を入れ、ハンドピースに取り付けます。
ユニットのタービン切削回路の注水機構をオフにして、
フットコントローラーを踏みパウダーが噴射し、
離すことにより停止します。

**2020年9月より
前歯CAD/CAM冠 保険適用！**
CAD/CAM冠の内面処理に！
 チェアサイドで使用できるサンドブラスター

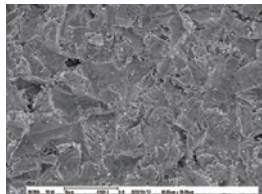


※算定の留意事項につきましては
各通知をご確認いただきますよう
お願い申し上げます。

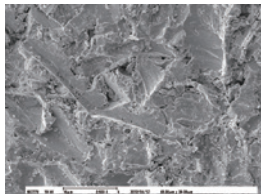
サンドブラスト処理を行うことにより、各種歯科材料の接着面積を迅速に向上させることができ、機械的保持力を強化します。

マイクロエッチャーを用いてサンドブラスト処理した面のSEM像

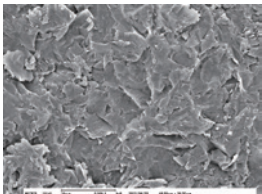
金バラ



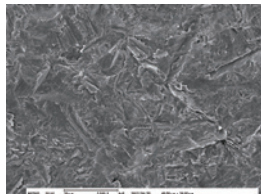
プレシャスメタル



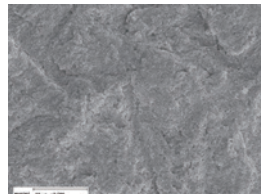
ニケイ酸リチウムブロック



ジルコニアブロック



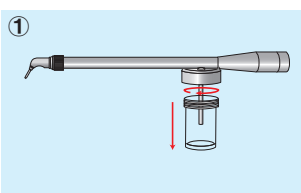
CAD/CAM レジンブロック



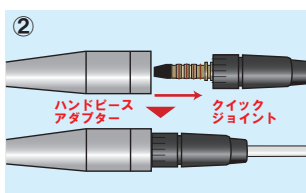
SEM像ご提供: 宮崎 真至 先生 (日本大学歯学部保存修復学教室修復学講座 教授)

ご使用方法

- 本品のご使用に際し、接続するユニットメーカー様の医療機器添付文書および取扱説明書の指示に従ってご使用ください。
- 本品の適正エアーク圧は、2.6~6.6気圧です。
- ※ユニットの適正エアーク圧内で使用してください。※4気圧以下のエアーク圧でのご使用は、サンドブラスト作用が減少する場合があります。



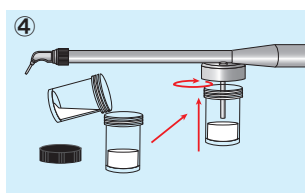
① ハンドピースからジャーを取り外します。



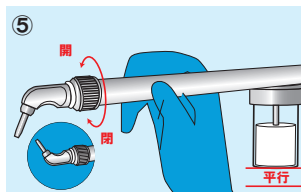
② ハンドピースアダプターをユニットのハンドピースコネクタのクイックジョイントに接続します。



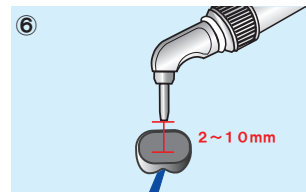
③ ユニットのタービン切削回路の注水機構をオフにして、フットコントローラーを踏み、クイックジョイント又はホース内の水抜きをします。



④ ジャー容量の1/4~3/4を目安に研磨材(酸化アルミナ等)を入れ、ハンドピースに取り付けます。



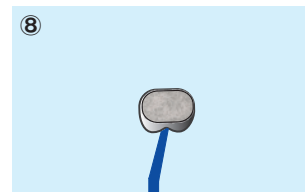
⑤ ハンドピースをペングリップで保持し、ジャーの底が床面に平行になる位置にして、ノズルのネジ部をゆるめ、ノズル先端を使用部位にあわせた角度に合わせ、ネジ部を閉めます。



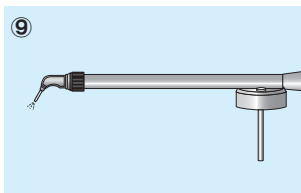
⑥ ノズル先端を使用部位に合わせて、対象物から2~10mm離します。
※対象物との距離が離れると、処理面積が広がります。



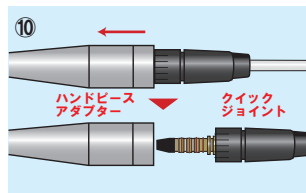
⑦ ユニットのタービン切削回路の注水機構をオフにして、フットコントローラーを踏むとパウダーが噴射し、離すことにより停止します。



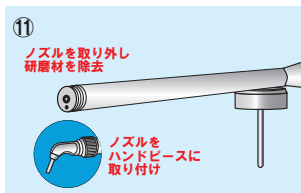
⑧ ハンドピースを素早く動かすよりも、断続的に噴射するほうが効果的です。対象物の表面に光沢がなくなったら表面サンドブラスト処理完了です。



⑨ ご使用後は、ハンドピースからジャーを取り外し、ユニットのタービン切削回路の注水機構をオフにして、フットコントローラーを踏み、ハンドピース内に残留している研磨材を除去します。



⑩ ユニットのハンドピースコネクタのクイックジョイントから、ハンドピースアダプターを取り外します。



⑪ ハンドピースからノズルを取り外し、ハンドピースとノズルの間に残留している研磨材を除去し、ノズルをハンドピースに取り付けます。



⑫ ジャーの研磨材(酸化アルミナ等)は、穴なしジャーに移し替えてください。

- ユニットのパキュームで研磨材(酸化アルミナ等)を吸引して除去しないでください。※パキュームラインや排水ラインの過度な摩耗および目詰まりの原因になる可能性があります。
- ユニットのスピットに研磨材(酸化アルミナ等)を流さないでください。
- ※排水ラインの過度な摩耗および目詰まりの原因になる可能性があります。

マイクロエッチャーCD 一般医療機器 医療機器届出番号:13B2X10359010040
本紙に掲載されている価格は2020年12月のもの(税抜)です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

製造業者: ZEST ANCHORS LLC(ゼスト アンカース エルエルシー)
製造国: アメリカ合衆国

製品の特徴、ご使用方法などに関するお問い合わせは
お客様窓口フリーダイヤル

TEL. 0120-33-8020 FAX. 0120-66-8020

製造販売業者 MORIMURA

株式会社 MORIMURA

〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-28-10-3F (2020年12月まで)

〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10 (2021年1月から)

TEL 03-5808-9350 FAX 03-5808-9351

http://www.morimura-jpn.co.jp

●製品に関するご用命は