

目立たない
ほどけない
強固で薄い

動揺歯固定および矯正保定用
スプリント繊維

 **Ribbond**[®]
bondable reinforcement ribbon
リボンド

目立たない・ほどけない・強固で薄い 動揺歯固定および矯正保定用スプリント繊維

リボンド

リボンドは、光重合型コンポジットレジンおよびボンディング材と併用する強度、接着性、生体親和性、耐久性のある動揺歯固定および矯正保定用スプリント繊維です。

しなやかな繊維のため歯牙の複雑な形態にも容易に適合し、コンポジットレジンの色調に順応するため、目立ちません。

下顎前歯の動揺歯固定例



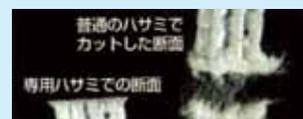
下顎前歯の矯正保定例



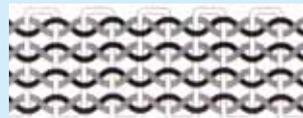
強く、しなやかな繊維

特殊ポリエチレン繊維「スペクトラ」を使用。強い繊維のため普通ハサミでカットできません。リボンド専用ハサミでカットします。

しなやかな繊維のため、歯牙の形態に容易に適合します。「レノ織」は、切断面からほどけずに、多方向に強い織り方です。



レノ織



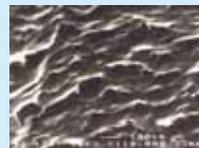
ガスプラズマ処理

繊維に分子層を形成させていますので、コンポジットレジンと機械的にも化学的にも接着します。

プラズマ処理前の繊維表面



プラズマ処理後の繊維表面



物理的性質
弾性率：24.8 × 10⁶ psi
引張強度：431,000 psi
伸長率：2.8 %
吸水性：1 %

9種類 用途に応じた幅と厚さをご用意しています。

リボンド(幅×長さ×厚さ)	用途
1.0mm × 68cm × 0.4mm	矯正保定用(Ribbon Orthodontic)
2.0mm × 68cm × 0.4mm	矯正保定用(Extra-Narrow)
3.0mm × 68cm × 0.4mm	歯周疾患動揺歯固定(Narrow)
4.0mm × 68cm × 0.4mm	歯周疾患動揺歯固定(Regular)
9.0mm × 45cm × 0.4mm	矯正保定用装置(Extra-Wide)
1.0mm × 22cm × 0.4mm	矯正保定用(Ribbon Orthodontic)
2.0mm × 22cm × 0.4mm	矯正保定用(Extra-Narrow)
3.0mm × 22cm × 0.4mm	歯周疾患動揺歯固定(Narrow)
THM 1.0mm × 22cm × 0.18mm	矯正保定用(THM Orthodontic)
THM 2.0mm × 22cm × 0.18mm	矯正保定用(THM Extra-Narrow)
THM 3.0mm × 22cm × 0.18mm	歯周疾患動揺歯固定(THM Narrow)
ビームラップ 3.0mm × 22cm × 0.15mm	ビームラップ

リボンド (0.4mm)
スペクトラ215をレノ織にした厚さ0.4mmのリボンド繊維です。
幅 1mm
幅 2mm
幅 3mm

リボンドTHM (0.18mm)
スペクトラ100をレノ織にした厚さ0.18mmのリボンドTHM繊維です。
幅 1mm
幅 2mm
幅 3mm

リボンドビームラップ (0.15mm)
厚さ0.15mmのリボンドビームラップ繊維です。
幅 3mm

リボンド関連器材

リボンド:用途に応じた種類をご選択ください。
専用ハサミ:リボンドをカットする際に使用します。
計測用 箔:リボンドの長さを計測する際に使用します。
布製手袋:リボンド操作時に着用します。



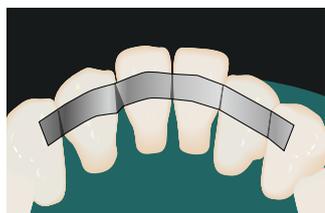
その他ご用意いただく材料

エッチング材、ボンディング材、光重合型充填用コンポジットレジン、光重合型フロアブルレジン、メタルプライマー(メタル接着のみ)、ポーセレンプライマー(ポーセレン接着のみ)、その他器材

●リボンドの接着を成功させるため、下記の製品をおすすめしています。他の材料を使用する場合は、接着システムおよびコンポジットレジンの製造元がすすめる取扱方法に従ってください。

ビスコ社ユニエッチ (32%リン酸エッチング材)	ビスコ社D/Eレジン デンティンエナメルボンディングレジン (光重合型ボンディング材)	ビスコ社ワンステップ (1液性プライマー&ボンディング材)	ビスコ社エリートフロ またはエリートフロLV (光重合型フロアブルコンポジットレジン)	ビスコ社Zプライムプラス (1液性修復用プライマー)	ビスコ社ポーセレンプライマー (1液性ポーセレンプライマー)
<ul style="list-style-type: none"> ●歯質の酸処理用のエッチング材です。 ●歯質に塗布し15秒後に水洗します。 ●他の酸処理材を使用する場合は、リン酸エッチング材を使用してください。 	<ul style="list-style-type: none"> ●リボンドに染み込ませるためのボンディング材です。 ●他の光重合型ボンディング材を使用する場合は、フィラーおよびアセトンが無配合のものを使用してください。 	<ul style="list-style-type: none"> ●歯質、メタル、ポーセレンへの接着に使用する光重合型ボンディング材です。 	<ul style="list-style-type: none"> ●リボンド表面を薄く被覆するために使用するフロアブルコンポジットレジンです。 	<ul style="list-style-type: none"> ●メタル、コンポジットレジンへの接着またはリボンドスプリントを間接法により作成した時に使用します。 ●1~2回塗布して、3~5秒間乾燥します。 	<ul style="list-style-type: none"> ●ポーセレンへの接着またはリボンドスプリントを間接法により作成した時に使用します。 ●塗布後30秒間放置します。
ユニエッチ 5g ■医療機器承認番号 20600BZY0007000	デンティンエナメルボンディングレジン 6mL ■医療機器承認番号 20600BZY0007000	ワンステップ 4mL ■医療機器承認番号 20800BZY00341000	エリートフロLV 1.5g 2B: A2, A3.5 ■医療機器承認番号 21000BZY00499000	Zプライムプラス 4mL ■医療機器承認番号 222AGBZY00157000	ポーセレンプライマー 10mL ■医療機器承認番号 20400BZY00760000

直接法による歯周疾患動揺歯固定



1) 計測

- ・接着させる部位に付属の計測用箔を用いて歯面および隣接面などに適合させ長さを計測します。



2) リボンドの切断

- ・計測した計測用箔を伸ばします。
- ・リボンドを包装から布製手袋を着用した手または滅菌済みピンセットにて取り出し、専用ハサミで箔と同じ長さにカットします。



3) リボンドの処理

- ・リボンドにD/Eレジン全体を半透明になるまでしっかりと染み込ませます。接着させるまで遮光します。



4) 歯面清掃および酸処理

- ・ラバーダム防湿後、接着部位をフッ素無配合の研磨材で歯面清掃をして、サンドブラスト処理します。
- ・接着部位（歯質、メタル、ポーセレン）にユニエッチを塗布し、15秒後に水洗します。
- * 歯質は余剰水分を綿球で吸い取り最適なウエット状態にしておきます。メタル、ポーセレン部は乾燥します。



5) ボンディング処理

- ・ポーセレン部はポーセレンプライマーを塗布し30秒間放置します。
- ・ワンステップを歯質は2層、メタル、ポーセレン部は1層塗布し、エアードライを10秒間行います。
- ・歯質は10秒間照射します。



6) 光重合型コンポジットレジンの填塞

- ・光重合型充填用コンポジットレジンを填塞します。
- * 光重合型コンポジットレジンはハイブリッドタイプをおすすめします。



7) リボンドの接着

- ・前処理したリボンドをコンポジットレジんに圧接し、歯間部および歯面に適合させ、余剰のレジンを取り除き、光照射します。



8) 光重合型フロアブルレジンの塗布

- ・リボンド表面全体にエリートフロまたはエリートフロLVで被覆し、ブラシ等で均一に伸ばした後、光照射し仕上げ研磨します。

間接法によるリボンドスプリントの作成および口腔内へのセット

リボンドスプリントの作成

■直接法による歯周疾患動揺歯固定 1)～3) の手順にてリボンドの前処理を行った後、リボンドスプリントを作成してください。



1) 光重合型コンポジットレジンの填塞

- ・クイックダイ模型に、分離材を塗布し光重合型充填用コンポジットレジンをもめに填塞します。



2) リボンドの接着

- ・前処理したリボンドを模型上のコンポジットレジんに圧接し、歯間部および歯面に適合させます。
- ・この時、リボンドが浮き上がらないように指で押さえながら進めます。



3) リボンドの重合

- ・リボンドを位置づけた後、余剰のレジンを取り除きます。
- ・舌側と唇側から各10秒間照射します。



4) 光重合型フロアブルレジンの塗布

- ・リボンド表面全体にエリートフロまたはエリートフロLVを覆い被せ、ブラシ等で均一に伸ばし、リボンド繊維が露出しないことを確認します。
- ・舌側と唇側から各30～40秒間照射します。

リボンドスプリントの前処理および口腔内へのセット



1) サンドブラスト処理

- ・リボンドスプリントの接着部位にサンドブラスト処理をします。



2) 酸処理

- ・リボンドスプリントにユニエッチを塗布し、15秒後に水洗、乾燥します。



3) 表面処理

- ・リボンドスプリントにZプライムプラスを1～2回塗布して、3～5秒間エアードライするか、ポーセレンプライマーを塗布し、30秒間放置し、ワンステップを1層塗布し、10秒間エアードライします。



4) リボンドスプリントの口腔内へのセット

- ・直接法による歯周疾患動揺歯固定 4)～7) を行います。
- ・処理されたリボンドスプリントをセットします。
- ・余剰のレジンを取り除きます。
- ・舌側と唇側から各30～40秒間照射します。

<リボンドの取り外し方>

- 1) 外科用メス#12の刃を片側の先端部にあて、歯牙からはがすように繊維を持ち上げます。
- 2) はずれた部分を止血鉗子でしっかりと把持します。
- 3) 止血鉗子を引っ張りながら、歯牙から引き剥がします。
- 4) コンビフ缶を空けるような要領で、止血鉗子の先端にリボンドを巻きつけていきます。1歯ずつ丁寧に行っていきます。
- 5) 撤去後は、残留コンポジットを取り除き研磨します。※歯牙が動揺している場合には、ダイヤモンドバーで削り取っていく方が安全です。

<矯正患者に適用する場合の注意点>

- 1) 矯正用リボンドは、歯牙の動揺度0.5以下の患者に適用してください。
- 2) 歯ぎしりや咬合圧の強い患者には適用しないでください。

<繊維が露出した場合>

- 1) 露出部をサンドブラスト処理をします。
- 2) ユニエッチを塗布し、15秒後に水洗・乾燥します。
- 3) ポーセレンプライマーを塗布し30秒間放置するかZプライムプラスを1～2層塗布し、3～5秒乾燥します。
- 4) D/Eレジンを塗布し20秒間照射します。
- 5) 部分的にエリートフロまたはエリートフロLVで被覆し、各30～40秒間照射します。スプリントが対合歯に作用する場合、咬合調整を充分に行ってください。

動揺歯固定および矯正保定用 スプリント繊維 **リボンド**

キット包装

リボンド スターターキット



- 内容
- リボンド(1.0mm×22cm×0.4mm) 1本
 - リボンド(2.0mm×22cm×0.4mm) 1本
 - リボンド(3.0mm×22cm×0.4mm) 1本
 - リボンド専用ハサミ 1本
 - リボンド計測用箔 1枚
 - リボンド布製手袋 1双

1キット 歯科医院様参考価格 **¥39,000**

リボンド 矯正用キット



- 内容
- リボンド(1.0mm×68cm×0.4mm) 1本
 - リボンド専用ハサミ 1本
 - リボンド計測用箔 1枚
 - リボンド布製手袋 1双

1キット 歯科医院様参考価格 **¥39,000**

単品包装 種類 (幅×長さ×厚さ)

リボンド
1.0mm×22cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥10,000**

リボンド
2.0mm×22cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥10,000**

リボンド
3.0mm×22cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥10,000**

リボンド ビームラップ
3.0mm×22cm×0.15mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥10,000**

リボンド
1.0mm×68cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥28,500**

リボンド
2.0mm×68cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥28,500**

リボンド
3.0mm×68cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥28,500**

リボンド
4.0mm×68cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥28,500**

リボンド
9.0mm×45cm×0.4mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥28,500**

リボンド
専用ハサミ



1本入 歯科医院様参考価格 **¥9,700**

リボンド THM
1.0mm×22cm×0.18mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥13,500**

リボンド THM
2.0mm×22cm×0.18mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥13,500**

リボンド THM
3.0mm×22cm×0.18mm



1本入 歯科医院様参考価格 **¥13,500**

販売名:リボンド 管理医療機器 医療機器承認番号 20900BZY00192000 歯牙固定用補強材(70817000) 製造業者:リボンド社(RibbonD,Inc.) 製造国:アメリカ合衆国(USA)
本紙に掲載されている価格は2015年1月21日のもの(税抜)です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

製品の特徴、ご使用方法などに関するお問い合わせは

お客様窓口フリーダイヤル → **TEL.0120-33-8020 FAX.0120-66-8020**

製造販売業者  EIKO CORPORATION
販売業者  株式会社モリムラ

株式会社エイコー
〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10
TEL.03-3834-5777 FAX.03-3837-2655
株式会社モリムラ
本社:〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10
TEL.03-3836-1871 FAX.03-3832-3810
大阪営業所:〒564-0053 大阪府吹田市江の木町5-3
レーベンハウス江坂405号
TEL.06-6170-8239 FAX.06-6170-8249
<http://www.morimura-jpn.co.jp>

●製品に関するご用命は