

コンポジットレジンによる審美修復に！

簡便かつ正確に
窩洞形成前の
咬合面形態を
再現する

簡便

窩洞形成前

咬合面形態をバイトパーフに印記



小窩裂溝、辺縁隆線などが
正確に再現



形態修正、咬合調整、研磨作業時間の短縮に！

コンポジットレジン充填後

バイトパーフを圧接、確認後、光照射



バイトパーフ

少量パッケージ 新登場！！

10本入 歯科医院様参考価格 **¥1,980**

2015年6月22日(月)より価格改定 **新価格！！**

40本入 歯科医院様参考価格 **¥7,800**

簡便かつ正確に咬合面形態を再現。
コンポジットレジンによる審美修復に。

バイトパーフ



ヘッド

直径8mmまでの光照射器ライトブローブ先端部を保持できる凹みがあり、光照射器からの光を透過させます。

高精度印記部

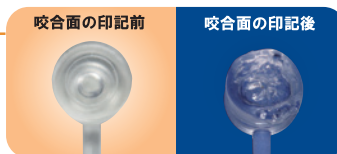
咬合面を1分未満に正確に印記します。直径13mmのため、全ての臼歯に適合させることができます。印記部は360度回転し、全ての部位への適用を容易にします。

多方向に使用できるネック部

柔軟なポリカーボネート製のネック部は、屈曲可能のため、印記部を口腔内の全ての部位への適用を容易にします。

頑丈なハンドル部

咬合面の印記の間、安全な操作ができます。安全孔に、デンタルフロスを通して結び、保持することにより、脱落を防止します。



品目仕様

	印記部	ハンドル部
軟化要求温度	72℃	
光透過率	80%	88%
材質	EVA (エチレン酢酸ビニル共重合体)	ポリカーボネート

※ハンドル部の耐熱温度：220℃

バイトパーフを用いたコンポジットレジン修復



咬合面形態を正確に再現します。

コンポジットレジンの余剰充填が不要のため、コンポジットレジンの無駄を省きます。

形態修正、咬合調整、研磨作業時間を短縮し、歯科用回転器具の経費を減らします。

コンポジットレジン最終層上にバイトパーフを圧接し、光照射をします。酸素による未重合層の形成を抑制し、表層の重合度を改善します。

バイトパーフ使用方法

1 修復前



ラバーダムにより患歯を隔離します。歯面清掃後、バイトパーフを用いて咬合面の印記を行います。

2 バイトパーフの加熱



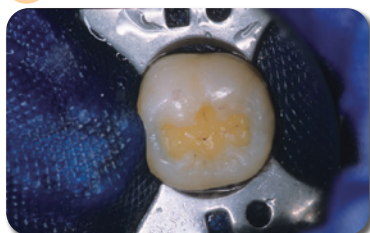
バイトパーフの印記部をアルコールトーチ等の炎に平行にかざして、10秒間または光沢感が出るまで加熱して軟化させます。この際にバイトパーフを直接炎に接触させないでください。

3 咬合面の印記



印記部を湿潤させた咬合面に圧接し、2～3秒間保持し、保持した状態で20秒間注水し冷却後、咬合面より印記部を取り外し、咬合面が正確に印記されているかを確認します。

4 コンポジットレジンの填塞



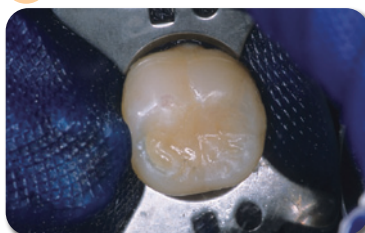
インレー体除去後、メーカーの使用説明書に従い接着処理後、コンポジットレジンの積層充填を行います。コンポジットレジンの最終層（表層）はペーストを用いて、填塞後は、光照射を行わないでください。

5 バイトパーフの圧接



印記部を咬合面にしっかりと圧接します。印記部を咬合面から取り外し、本来の咬合面形態が再現されているかを確認します。再び、印記部を咬合面に圧接し、上部から20秒間光照射します。

6 光照射、形態修正、研磨



バイトパーフを咬合面から取り外し、再度光照射を行います。ラバーダム除去後、必要に応じて形態修正、研磨を行ってください。

※臨床写真ご提供（②を除く）：秋本歯科診療所（神奈川県横浜市ご開業） 秋本 尚武 先生

本紙に掲載されている価格は、2015年6月22日のもの（税抜）です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

製品の特徴、ご使用方法などに関するお問い合わせは

お客様窓口フリーダイヤル

TEL.0120-33-8020 FAX.0120-66-8020

製造販売業者



株式会社エイコー

〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10
TEL.03-3834-5777 FAX.03-3837-2655

販売業者



株式会社モリムラ

本社：〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10
TEL.03-3836-1871 FAX.03-3832-3810
大阪営業所：〒564-0053 大阪府吹田市江の木町5-3
レーベンハウス江坂405号
TEL.06-6170-8239 FAX.06-6170-8249
http://www.morimura-jpn.co.jp

●製品に関するご用命は