



塗布するだけでこの光沢を

BisCover_x LV



歯科表面滑沢硬化材

ビスカバーLV

低粘性リキッドポリッシュ

より美しく、、、輝きアップ

1 液性低粘性歯科表面滑沢硬化材 **ビスカバーL V**



ビスカバーL Vは、コンポジットレジン等の修復材料およびエナメル質に使用できる歯科表面滑沢硬化材です。
低粘性のため、薄く均一に塗布しやすく、酸素による未重合層を形成せず重合し、輝きある滑沢硬化層を形成します。

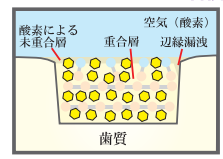
ビスカバーLV塗布後

コンポジットレジン修復後



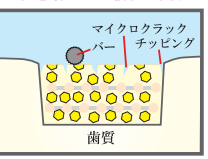
ビスカバーL Vは、輝きある滑沢硬化層を形成します。コンポジットレジン修復後のフィラーの脱落および着色等を防ぎ、耐摩耗性があります。ビスカバーL Vをコンポジットレジン表面およびエナメル質との接合界面に塗布して辺縁漏洩を防ぐこともできます。

コンポジットレジン重合後



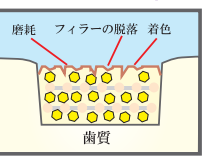
酸素による未重合層 重合層 空気(酸素) 辺縁漏洩 歯質

形態修正・最終研磨



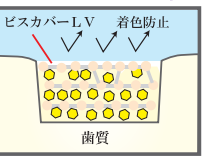
マイクロラック チッピング 歯質

ビスカバーL V塗布なし



最終研磨後のコンポジットレジン表面はフィラーが脱落しやすく、磨耗や着色の原因となります。

ビスカバーL V塗布



ビスカバーL Vはコンポジットレジン表面を被覆して、安定した滑沢硬化層を形成します。フィラーの脱落及び着色を防ぎ、耐摩耗性があります。ビスカバーL Vをコンポジットレジン表面およびエナメル質との接合界面に塗布して辺縁漏洩を防ぐこともできます。

● ビスカバーL Vは、酸素による未重合層を形成せず重合します。

ビスカバーL Vは、BISCO社独自の製法により、酸素による未重合層を形成せず重合し、わずか $10\mu\text{m}^*$ の薄く均一な輝きある滑沢硬化層を形成します。

従来の表面滑沢硬化材重合後



従来の表面滑沢硬化材は、酸素による未重合層が形成されます。ブラシで表面を擦ると擦痕ができます。

ビスカバーLV重合後



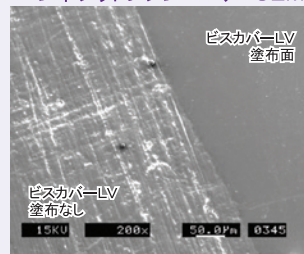
ビスカバーL Vは重合後、酸素による未重合層が形成されません。ブラシで表面を擦っても擦痕ができません。

ブラシで表面を擦っても擦痕ができません

光沢度 (GU) 93.3%!

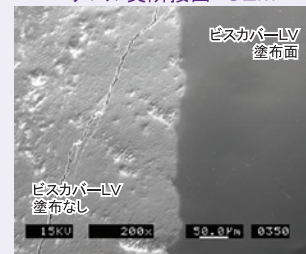
鉛筆硬さ 2H

コンポジットレジンベニア SEM



左側：コンポジットベニア表面
右側：ビスカバーL V塗布面
コンポジットベニア表面は粗面であることがわかります。ビスカバーL Vは、コンポジットレジンベニアを被覆して、界面において平滑で、ひび割れなどを認めない薄い均一な滑沢層を形成します。

エナメル質隣接面 SEM



左側：エナメル質隣接面
右側：ビスカバーL V塗布面
エナメル質には、ひび割れが確認できます。ビスカバーL Vは、エナメル質を被覆して、界面において平滑で、ひび割れなどを認めない薄い均一な滑沢層を形成します。

※塗布の状態により変化します。

● ビスカバーL Vは、多用途に使用でき、耐摩耗性があります。

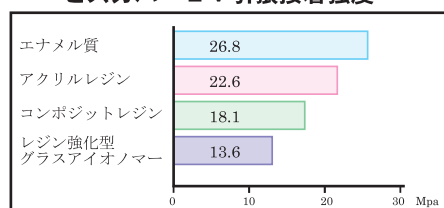
コンポジットレジン、硬質レジン、グラスアイオノマーセメント、テンポラリーブリッジおよびクラウン、アクリルレジンなどの修復材料やエナメル質の表面に使用することができます。
不快な臭いがなく、口腔内、口腔外で使用できます。

耐摩耗性
歯ブラシ摩擦試験
2 $\mu\text{m}/\text{年}$
フォーティファイの約3倍¹⁾



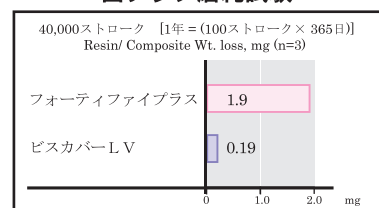
ビスカバーL Vは、機械による最終研磨よりも、更なる光沢を得ることができます。

ビスカバーL V引張接着強度



ビスカバーL Vは、エナメル質、アクリルレジン、コンポジットレジン、レジン強化型グラスアイオノマーとも接着します。²⁾

歯ブラシ磨耗試験

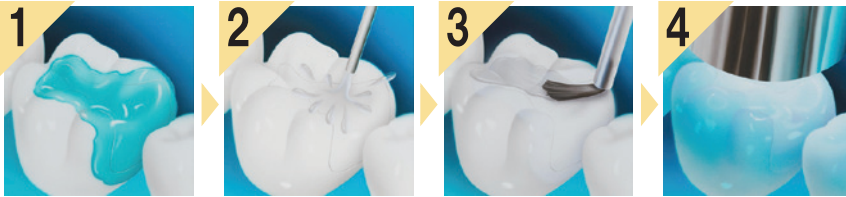


ビスカバーL Vは、摩擦量が少なく、耐摩耗性が長期間維持されることがわかりました。³⁾

※フォーティファイおよびフォーティファイプラスは、BISCO社の歯科用シーリング・コーティング材です。 1) 2) 3) BISCO社自社データ

ビスカバーLV テクニクガイド

基本使用手順



1 エッチングを15秒間します。

2 十分に水洗します。
確実にエアードライします。

3 ビスカバーLVを1層塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。

4 光照射します。

必ず使用説明書をご覧ください。

歯科重合用照射器・照射条件

光重合器の種類	照射強度	有効波長域	照射距離	照射時間
LED照射器	500mW/cm ²	450~490nm	0~2mm	30秒
ハロゲン照射器	500mW/cm ²	450~490nm	0~2mm	30秒
プラズマアーク照射器		450~490nm	0~2mm	10秒

※光照射強度最低300mW/cm²が必要です。
300mW/cm²以下の照射強度では重合できません。
短い照射時間、照射距離が長い場合は重合不良となる恐れがあります。
※技工用光重合器は、照射強度が500mW/cm²に達しない場合があり、照射光源と対象物との照射距離が長い場合重合不良の原因になり、お勤めておりません。

エナメル質のコーティング

※象牙質にはご使用できません。

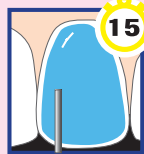
エナメル質に光沢を付与します。漂白後の後戻り防止に。



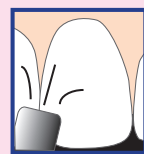
塗布前



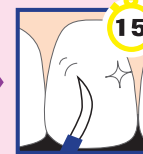
塗布後



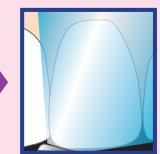
①エッチングを15秒間します。



②十分に水洗します。
確実にエアードライします。



③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



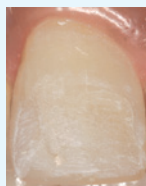
④光照射します。

充填済コンポジットレジン表面コーティング

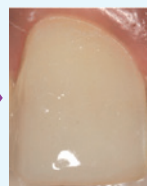
適応: 充填修復物

- 光重合型コンポジットレジン
- 化学重合型コンポジットレジン
- 光重合型グラスイオノマー

光沢性や滑沢性を付与して、汚れや着色等の付着を抑制します。



塗布前



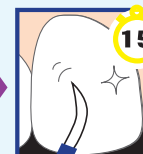
塗布後



①エッチングを15秒間します。



②十分に水洗します。
確実にエアードライします。

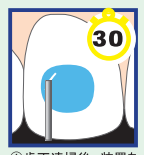


③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



④光照射します。

矯正前歯面コーティング (歯質の保護)



①歯面清掃後、装置を接着する部位の周辺2周り程大きい部位をエッチング30秒間(乳歯:120秒間)します。



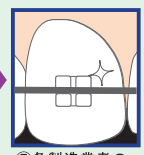
②十分に水洗します。
確実にエアードライします。



③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



④光照射します。



⑤各製造業者の使用法により、矯正装置をセットします。

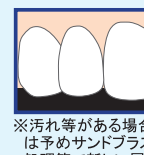
セット済硬質レジン表面コーティング

適応

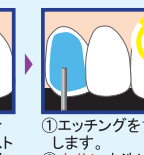
- 硬質レジン
- ハイブリッドセラミックス



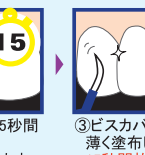
セット済の修復材料の表面は光沢感がなくなります。ビスカバーLVの塗布によって、光沢性や滑沢性を付与して、汚れや着色等の付着を抑制します。



※汚れ等がある場合は予めサンドブラスト処理等で新しい層を出してください。



②十分に水洗します。
確実にエアードライします。



③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



④光照射します。

間接法による修復物表面コーティング



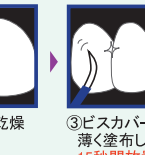
ツヤのないテンポラリークラウンに、光沢性や滑沢性を付与します。審美的にして患者さんの暫間補綴のストレスを緩和します。



①コンポジットレジンブリッジ等。試適し調整します。



②水洗しエアードライします。



③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



④光照射します。



⑤仮着します。

アクリルレジン床義歯表面コーティング



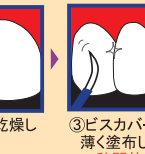
義歯に光沢性や滑沢性を付与します。義歯の汚れや着色等の付着を抑制します。審美的にします。



①アクリル床義歯。必要に応じて形態修正し清掃します。



②水洗しエアードライします。



③ビスカバーLVを1層薄く塗布します。
15秒間放置し溶剤を蒸散します。



④光照射します。





低粘性歯科表面滑沢硬化材 **ビスカバーLV**



- コンポジットレジン修復後の研磨作業時間を短縮します。
- ほとんどの光照射器にて重合可能です。
- 多用途に使用できます。
- 長期にわたる効果を維持します。

直接法によるコンポジットレジン修復表面のコーティング



上顎中切歯の形成後



コンポジットレジン修復、ビスカバーLV塗布後

アクリルレジジン床義歯表面のコーティング



塗布前



塗布後

間接法による修復物表面のコーティング

テンポラリーブリッジの表面



塗布前



塗布後

試適



塗布前

合着後



塗布後

症例ご提供: 川田 利光 先生(元赤坂歯科クリニック院長)

特徴

光沢ある硬い表面を形成します

- 短時間で機械による最終研磨よりも、更なる光沢を得ることができます。
- 細菌や汚れの付着を抑制します。
- 長期間耐摩耗性を維持します。

酸素による未重合層を形成せず重合します

- 薄い被膜で重合します。
- 咬合調整が不要です。
- 表面にベタつきがありません。
- 薄く均一に塗布できる低粘性です。

多用途に使用可能

- 歯科充填用コンポジットレジン
- 歯科用硬質レジン
- ガラスイオノマーセメント
- テンポラリーブリッジおよびクラウン
- アクリルレジン
- エナメル質
- 矯正装置装着前の歯面コーティング
- 漂白後の歯面コーティング

- 直接法修復、間接法修復、暫間修復後に使用できます。
- 口腔内および口腔外で使用できます。

歯科表面滑沢硬化材



ビスカバーLV (3mL) 1本

歯科医院様参考価格 **¥8,400**

管理医療機器 医療機器認証番号 219ADBZX00170000

32%リン酸エッチング材



ユニエッチ シリンジ (5g シリンジチップ 25G 15本入) 1本

歯科医院様参考価格 **¥2,700**

管理医療機器 医療機器認証番号: 231AGBZX00015000

歯科用充填・修復材補助器具



アプリケーター (ダークブルー ブリストルブラシ) 100本入

歯科医院様参考価格 **¥3,200**

一般医療機器 医療機器届出番号 13B2X10359040002

歯科用充填・修復材補助器具



シリンジチップ (25G ライトブルー) 15本入

歯科医院様参考価格 **¥840**

一般医療機器 医療機器届出番号 13B2X10359040001

歯科用練成器具



ミキシングウェル (ディスポーザブル 2穴) 48個入

歯科医院様参考価格 **¥4,800**

一般医療機器 医療機器届出番号 13B2X10359040003

本紙に掲載されている価格は 2022年1月21日のもの(税抜)です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

管理医療機器 製造業者: BISCO, Inc.(ビスコインク社) 製造国: アメリカ合衆国

製品の特徴、ご使用方法などに関するお問い合わせは

お客様窓口フリーダイヤル

TEL. 0120-33-8020 FAX. 0120-66-8020



株式会社 **モリムラ**

〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10

TEL 03-5808-9350 FAX 03-5808-9351

<http://www.morimura-jpn.co.jp>

●製品に関するご用命は