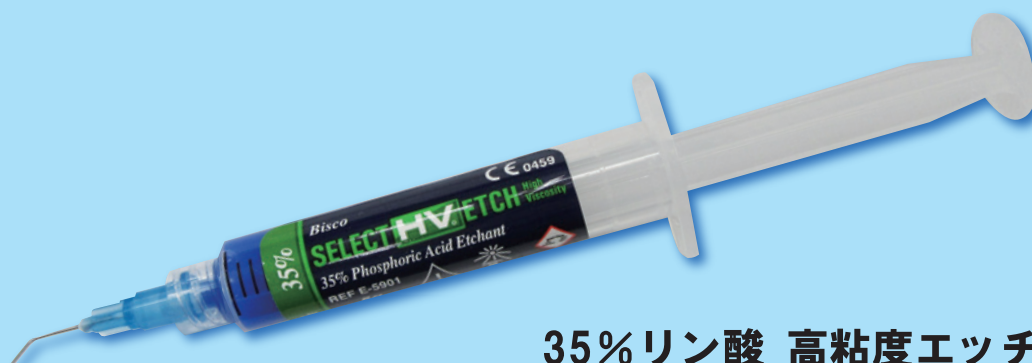


Etchant with Pin Point ACCURACY

SELECT **HV** ETCH

- コンポジットレジン充填時 エナメル質の選択的なエッチングに
- シーラント前のエナメル質エッチングに
- 歯列矯正用ブラケット接着前のエナメル質エッチングに
- リボンド（歯牙固定用補強材）接着前のエナメル質エッチングに

セレクト
エナメル質を**選択的にエッチング**！



35%リン酸 高粘度エッチング材

セレクトHVエッチ

シリンジ（5g）

内容

- セレクトHVエッチ（シリンジ 5g） 1本
- シリンジチップ（ライトブルー 22G） 15本

歯科医院様参考価格 ￥3,800



35%リン酸 高粘度エッチング材 セレクトHVエッチ



シリンジタイプ

狭い部位でも
ピンポイントに
エッチングする
ことができ、
不要な部位の
エッチングを防ぎます。

高粘度のジェル

識別が容易で、
たれ流れることが
ありません。

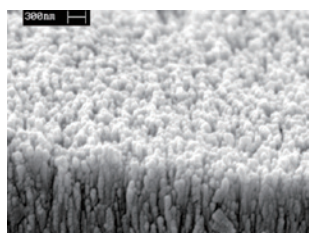
水洗が容易で、
残留物を残しません。



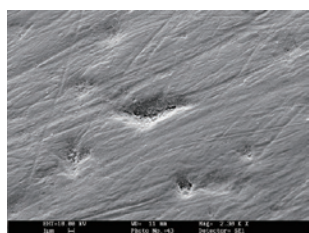
セレクトHVエッチ
の色調が
識別しやすいように
**緑色から青色に
変更になりました。**

セレクトティブエッチ

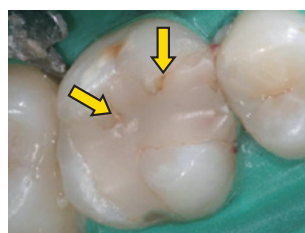
セルフエッチシステムのエナメル質に対する接着強さは、リン酸エッチングを採用するシステムと比較して劣るとされています。
エナメル質と歯科材料との接着強さおよび辺縁封鎖性を向上させるため、エナメル質だけを選択的にエッチングする**セレクトティブエッチ**が行われるようになりました。



セレクトHVエッチ後の未切削エナメル質
未切削エナメル質表面が脱灰され、微小な
凸凹が発生し、機械的嵌合を成立させるこ
とができます。

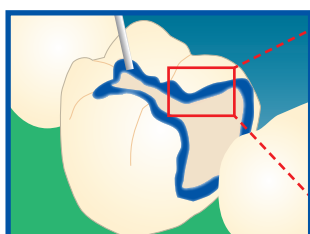


セルフエッチ後の未切削エナメル質表面
未切削エナメル質表面は脱灰されにくく、
微小な凸凹ができず、機械的嵌合を成立さ
せることができません。

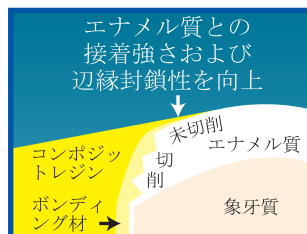


セルフエッチシステムによるコンポジット
レジン充填 3年後
コンポジットレジン周辺部に辺縁漏洩およ
び褐線が認められます。

セレクトティブエッチ、ボンディング処理、未切削エナメル質を少し覆うようにコンポジットレジン充填を行うことにより、辺縁漏洩および褐線の発生を抑制することができます。



セレクトHVエッチによる切削および未切削エナメル質のセレクトティブエッチ
セレクトHVエッチは高粘度でシリンジタイプのため、狭い部位でも直接、ピンポイント
にエッチングすることができ、不要な部位のエッチングを防ぎます。



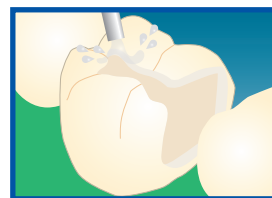
エナメル質との
接着強さおよび
辺縁封鎖性を向上
コンポジットレジン
ボンディング材
コンポジットレジン充填
エナメル質と歯科材料との接着強さおよび
辺縁封鎖性を向上させることができます。

ご使用方法

歯面のエッチング



通法により防湿後、エ
ッチングを行う部位に
セレクトHVエッチを
直接ゆっくりと押し出
し、15秒間放置しま
す。



エッチング部位をバキ
ュームで吸引しながら
5秒間、水洗します。

医療機器認証番号:225AGBZX00067000 管理医療機器 歯科用エッチング材 製造業者:BISCO, Inc.(ビスコ インク社) 製造国:アメリカ合衆国(USA)
本紙に掲載されている価格は2024年1月22日現在のもの(税抜)です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

MORIMURA

株式会社 モリムラ

〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10

TEL 03-5808-9350 FAX 03-5808-9351

<http://www.morimura-jpn.co.jp>

20240116.1000

●製品に関するご用命は