オールボンド ユニバーサル

1ボトル
1ステップ
ユニバーサル
システム

歯科用象牙質接着材
歯科セラミックス用接着材料
歯科金属用接着材料
歯科レジン用接着材料
歯科接着・充填材料用表面硬化保護材
歯科用知覚過敏抑制材料

BISCO

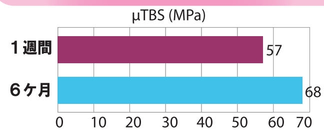
オールボンドユニバーサル　この１本で多種類の歯科材料との接着が可能に！

- オールボンドユニバーサルは、エッチング、プライミング、ボンディングを１液で対応する１ボトル・１ステップシステムの接着材です。
- 直接法および間接法にて使用でき、歯質および多種類の歯科材料との接着を可能にします。
- 煩雑な接着操作を効果的に迅速化かつ簡便に行うことができます。

製品特長

- MDPモノマーを独自の製法にて1ボトルに配合しています。
- 弱酸性（pH>3）により、アクチベーター不要で化学重合型およびデュアルキュア型レジンセメント・コンポジットと併用可能です。
- 低粘性で濡れ性があり、歯質や修復物に拡散・浸透します。
- 重合硬化後は疎水性となり、安定した樹脂含浸層および接着層を形成し、水の透過性を抑制して長期接着耐久性を実現します。
- 被膜厚さは10μm以下です。

長期接着耐久性
（象牙質微小引張接着強さ　加速劣化試験）



DR. MARCOS VARGAS (University of Iowa)

あらゆるエッチングシステムにも対応可能！

セルフエッチシステムのエナメル質に対する接着強さは、リン酸エッチングを採用するシステムと比較して劣るとされています。エナメル質と歯科材料との接着強さおよび辺縁封鎖性を向上させるため、エナメル質だけを選択的にエッチングする**セレクティブエッチ**が行われるようになりました。
オールボンドユニバーサルは、**セルフエッチシステム**でありながら、未切削エナメル質等を選択的にエッチングする**セレクティブエッチ**、エナメル質および象牙質を同時にエッチングする**トータルエッチ**の、いずれのエッチングテクニックの接着処理にも使用することができます。

直接法による修復テクニック

※いずれかのエッチングテクニック（セルフエッチ、セレクティブエッチ、トータルエッチ）を選択し、製造者の指示に準じます。

オールボンドユニバーサル塗布

オールボンドユニバーサルを10～15秒間、擦り塗りを2回行います。
※1回目の塗布後、光重合をしないでください。

エアブロー・光照射

エアブローを10秒以上行い、溶媒を確実に揮散させ、10秒間、光照射（500mW/cm²）します。

修復材の適用

修復材を、製造者の指示に準じ、適用します。

間接法による修復テクニック

ジルコニア系セラミックスの前処理例

支台歯にオールボンドユニバーサル塗布

オールボンドユニバーサルを10～15秒間、擦り塗りを2回行います。
※1回目の塗布後、光重合をしないでください。
エアブローを10秒以上行い溶媒を揮散させ、10秒間、光照射（500mW/cm²）します。

修復物にオールボンドユニバーサル塗布

オールボンドユニバーサルを接着面に1層塗布し、エアブローにて溶媒を揮散させ、10秒間光照射（500mW/cm²）します。

レジンセメントの適用

引き続き、合着処置を行います。

オールボンドユニバーサルは、容易に薄く広がり、均一な薄い被膜となりますので、緊密な適合の修復物の合着の際に影響を及ぼしません。

オールボンドユニバーサルと多種類の歯科材料とのせん断強さ（MPa）

	光重合
象牙質	
トータルエッチ	33
セルフエッチ	31
切削エナメル質	
トータルエッチ	36
セルフエッチ	27
未切削エナメル質	
トータルエッチ	31
セルフエッチ	19
ジルコニア系セラミックス	26.9
アルミナ系セラミックス	33.7
チタン	38.0
卑金属合金	37.8
貴金属合金	21.7
コンポジット	48.8

※ニケイ酸リチウムおよびシリカ系セラミックス（ポーセレン）との接着にはポーセレンプライマーをお薦めします。

BISCO社自社試験

オールボンドユニバーサル

内容：オールボンドユニバーサル（6mL）　1本

歯科医院様参考価格　¥19,800

関連商品

セレクトHVエッチ

内容：セレクトHVエッチ（シリンジ　5g）　1本
　　　シリンジチップ（ライトブルー　22G）　15本

歯科医院様参考価格　¥3,800

オールボンドユニバーサル　医療機器認証番号：225AGBZX00057000　　管理医療機器
歯科用象牙質接着材、歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科レジン用接着材料、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯科用知覚過敏抑制材料
セレクトHVエッチ　医療機器認証番号：225AGBZX00067000　　管理医療機器　　歯科用エッチング材　　製造業者：BISCO, Inc.（ビスコ　インク社）　製造国：アメリカ合衆国（USA）

本紙に掲載されている価格は2024年1月22日現在のもの（税抜）です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。

MORIMURA
株式会社 モリムラ
〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10
TEL 03-5808-9350　FAX 03-5808-9351
http://www.morimura-jpn.co.jp

20240116.1000

●製品に関するご用命は