

エナメル質の選択的なエッチングに！

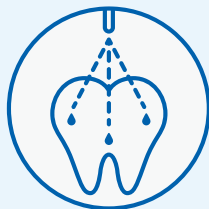
35%リン酸 高粘度エッチング材

セレクトHVエッチ



高粘度の青色ジェル

狭い部位でもピンポイントにエッチングすることができる高粘度の青色ジェルのため、適用部位との識別が容易で、不要な部位のエッチングを防ぎます。



水洗が容易

高粘度ジェルのため、垂れ流れず、水洗が容易で残留物を残しません。



優れた操作性

シリンジタイプのため直接適用でき、垂れ流れることなく、セレクトHVエッチを可能にします。



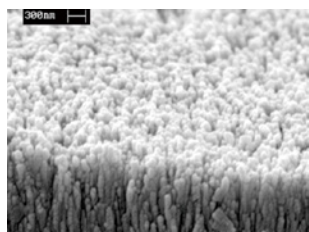
セレクトHVエッチの製品詳細はコチラから



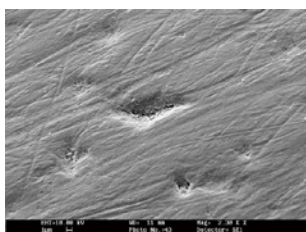
●5g シリンジ (シリンジチップ ライトブルー 22G 15本付) 歯科医院様参考価格 ￥3,800 1gあたり ￥760

セレクトHVエッチ

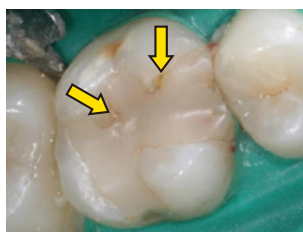
セルフエッチシステムのエナメル質に対する接着強さは、リン酸エッチングを採用するシステムと比較して劣るとされています。エナメル質と歯科材料との接着強さおよび辺縁封鎖性を向上させるため、エナメル質だけを選択的にエッチングするセレクトHVエッチが行われるようになりました。



セレクトHVエッチ後の未切削エナメル質未切削エナメル質表面が脱灰され、微小な凸凹が発生し、機械的嵌合を成立させることができます。

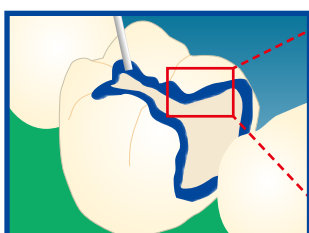


セルフエッチ後の未切削エナメル質表面未切削エナメル質表面は脱灰されにくく、微小な凸凹ができず、機械的嵌合を成立させることができません。

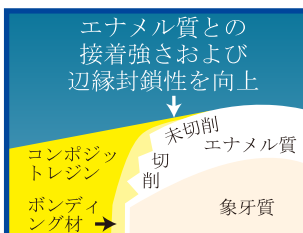


セルフエッチシステムによるコンポジットレジン充填 3年後
コンポジットレジン周辺部に辺縁漏洩および褐線が認められます。

セレクトHVエッチ、ボンディング処理、未切削エナメル質を少し覆うようにコンポジットレジン充填を行うことにより、辺縁漏洩および褐線の発生を抑制することができます。



セレクトHVエッチによる切削および未切削エナメル質のセレクトHVエッチ
セレクトHVエッチは高粘度でシリンジタイプのため、狭い部位でも直接、ピンポイントにエッチングすることができ、不要な部位のエッチングを防ぎます。



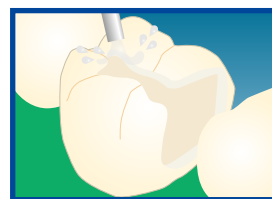
コンポジットレジン充填
エナメル質と歯科材料との接着強さおよび辺縁封鎖性を向上させることができます。

ご使用方法

歯面のエッチング



通法により防湿後、エッチングを行う部位にセレクトHVエッチを直接ゆっくりと押し出し、15秒間放置します。



エッチング部位をバキュームで吸引しながら5秒間、水洗します。

エナメル質と象牙質のトータルエッチングに！

32%リン酸 中粘度（セミジェルタイプ）エッチング材

ユニエッチ



中粘度の青色ジェル

湿潤または乾燥象牙質およびエナメル質に塗布しやすい粘性の青色ジェルのため、適用部位との識別が容易で、トータルエッチングに適しています。



2種類

シリンジタイプとボトルタイプの2種類あり、シリンジタイプは、直接適用できます。



ユニエッチの製品詳細は
こちらから



- 5g シリンジ（シリンジチップ ライトブルー 25G 15個付） 歯科医院様参考価格 ￥3,800 1gあたり ￥760
- 30g ボトル 歯科医院様参考価格 ￥8,600 1gあたり約 ￥287

トータルエッチ

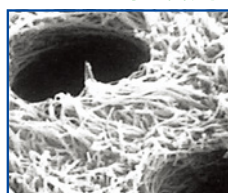
エナメル質、象牙質を同時に15秒間でエッチング処理することができます。トータルエッチング後、歯質を水で湿らせた状態（湿潤状態）にすることで、象牙質のコラーゲン線維の収縮を防止し、ウェットボンディング材を効率良く浸透させることができます。



たれ流れにくく水洗が容易なセミジェルタイプ

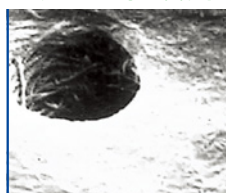
高分子増粘材を配合してセミジェル状にしていますので、適用しやすく、水洗が容易で、象牙質上に残留物を残しません。

水で湿らせた象牙質表面

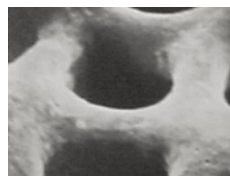


コラーゲン線維が直立状態を保ち、ウェットボンディング材（ワンステップ等）が容易に浸透します。

乾燥させた象牙質表面



コラーゲン線維が収縮し、ウェットボンディング材（ワンステップ等）の浸透を阻害します。



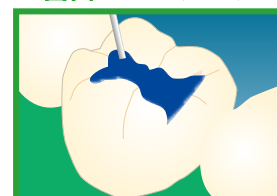
ユニエッチは水洗後、象牙質上に残留物を残しません。



シリカ配合のエッチング材は水洗後にシリカが象牙質上に残留する可能性があります。

ご使用方法

歯面のエッチング



通常により防湿後、エッチングを行う部位にユニエッチを塗布し、15秒間放置します。



エッチング部位をバキュームで吸引しながら5秒間、水洗します。

管理医療機器 一般名称: 歯科用エッチング材 医療機器認証番号: 231AGBZX00015000

製造業者: BISCO, Inc. (ピスコ インク社) 製造国: アメリカ合衆国 (USA)

本紙に掲載されている価格は2026年6月のもの（税抜）です。形態・仕様は予告なく変更することがあります。



株式会社 モリムラ

〒110-0005 東京都台東区上野3-17-10

TEL 03-5808-9350 FAX 03-5808-9351

http://www.morimura-jpn.co.jp

●製品に関するご用命は